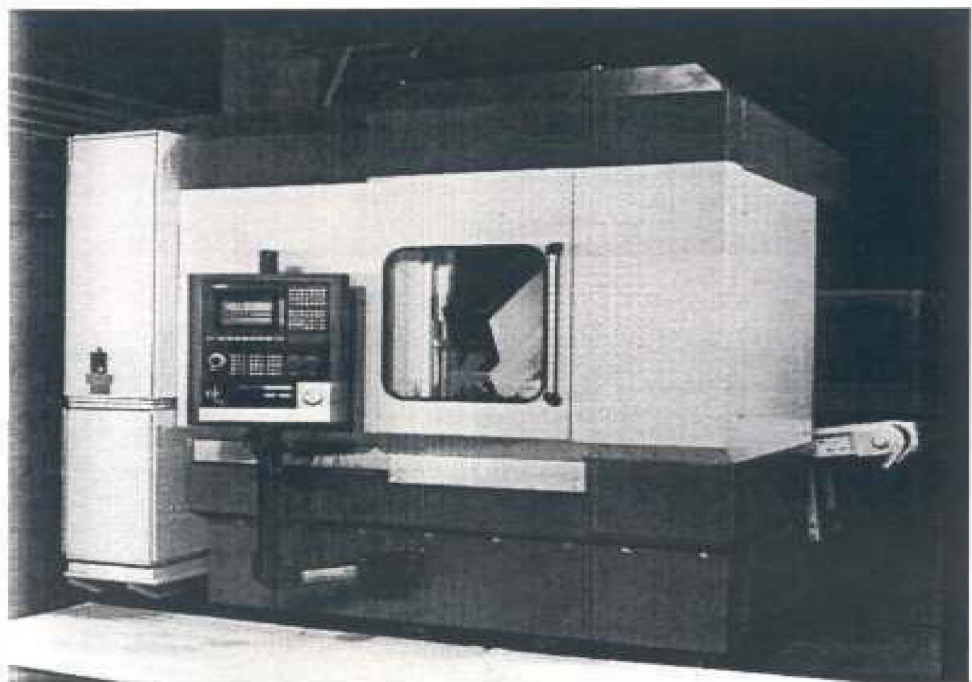


HURTH MODUL

WF 315 S



1.2 Dados técnicos

Área de trabalho

WF315/S

Diâmetro nominal da peça	315 mm
Maior diâmetro da peça	360 mm
Módulo nominal (em aço com aprox. 600 N/mm)	8 mm
Maior curso radial	180 mm
Maior curso axial	400 mm
Maior curso tangencial do ângulo	240 mm
Ângulo cabeçote porta ferramenta	+/-45 Grad

Dimensões de trabalho

Caracol

Maior diâmetro	175 mm
Comprimento Máximo	300 mm

Diâmetro da mesa

Diâmetro da superfície de fixação	350 mm
Diâmetro/profundidade do furo	150 H6/280 mm
	56/462 mm
Diâmetro da face da mesa	317 mm

Distância entre a fresa e o eixo da peça

Valor mínimo	40 mm
Valor máximo	220 mm

Distância entre o eixo do fuso de fresagem e a superfície da mesa da peça

Valor mínimo	140 mm
Valor máximo	540 mm

Contra ponto

Diâmetro do furo	70 H6 mm
------------------	----------

Máquina

Dimensões

Comprimento X Largura X Altura	2875x2100x2670 mm
--------------------------------	-------------------

Peso da máquina	9000 kg
-----------------	---------

Unidade de refrigeração Hoffmann

-Comprimento	2700 kg
-Largura	2540 mm
	2220 mm

Peso total	11700 kg
------------	----------

Faixa de velocidade do fuso de fresamento

75 - 600 min⁻¹

Faixa de velocidade da mesa da peça

Transmissão normal

0,1 - 30 min⁻¹

Transmissão dupla

Equipamento especial

0,2 - 60 min⁻¹

Faixa de avanço (radial, axial, tangencial)

0,1 - 2000 mm/min

Rápido

radial, axial

5000 mm/min

tangencial

2500 mm/min

Cone de mandril de fresagem

SK45

Equipamento elétrico

Tensão de alimentação

400 V $\pm$ 10%

Tensão de comando

DC 24 V

Tensão de controle

AC 230 V

Frequência

50 Hz $\pm$ 1%

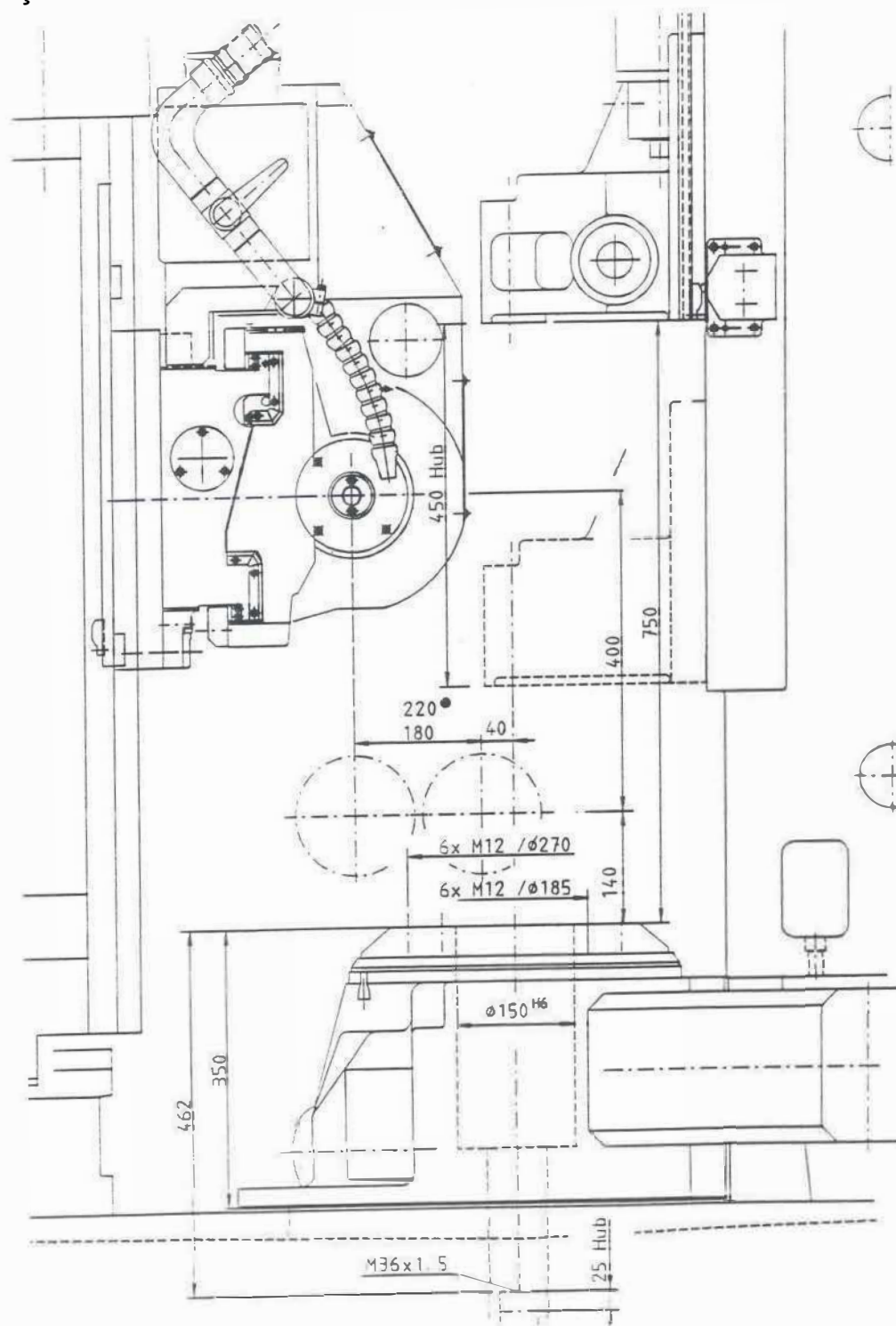
Potência de acionamento do motor

22 kW

Conexão da máquina

40 kVA

1.3.1 Espaço de trabalho



C

